



Powered by TEGA®



Запорная
АРМАТУРА
для газа

evoarm.ru

Шаровые КРАНЫ

ОПИСАНИЕ

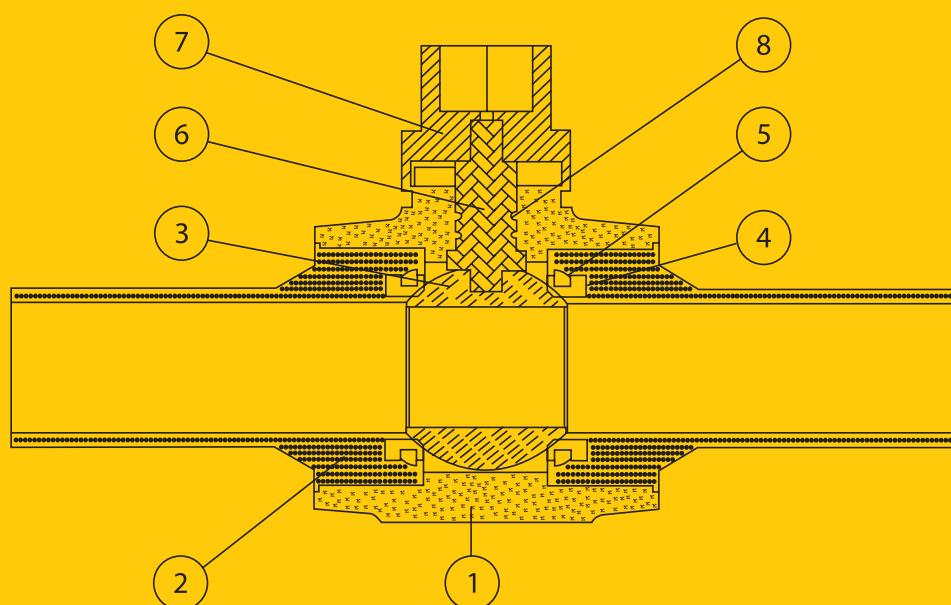
Шаровые краны используются в трубопроводах для транспортировки газообразного топлива. Производятся из полиэтилена низкого давления (ПНД) и имеют максимальное рабочее давление (МОР) 10 бар.

Преимущества кранов

- Низкий вес
- Низкие потери напора за счёт полнопроходного сечения
- Простое управление с поверхности дорог благодаря наличию ключа управления
- Простое определение направления движения среды благодаря стрелкам на приводе крана
- «Двойная длина» патрубков для проведения двух сварок
- Обратная отслеживаемость каждого крана благодаря специальному штрих-коду

Шаровые краны спроектированы в соответствии с действующими стандартами EN 1555-4, ТУ 28.14.13-004-53665395-2022. Соответствуют СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019.

МАТЕРИАЛЫ



Деталь №	Наименование детали	Материал детали
1	Корпус	PE100
2	Патрубки	PE100
3	Шар	POM
4	Уплотнение	NBR / PE 100*
5	Фиксатор уплотнения	PE100
6	Шпиндель	POM
7	Приводная крышка	POM
8	Уплотнительное кольцо	NBR

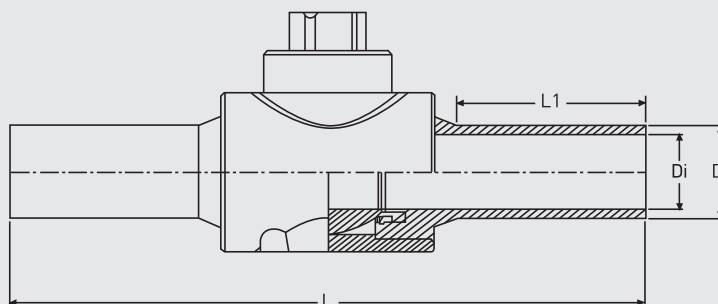
* Уплотнение на кранах диаметром 20-75 мм выполняется из PE 100, диаметром 90-250 мм – из NBR

Шаровые КРАНЫ

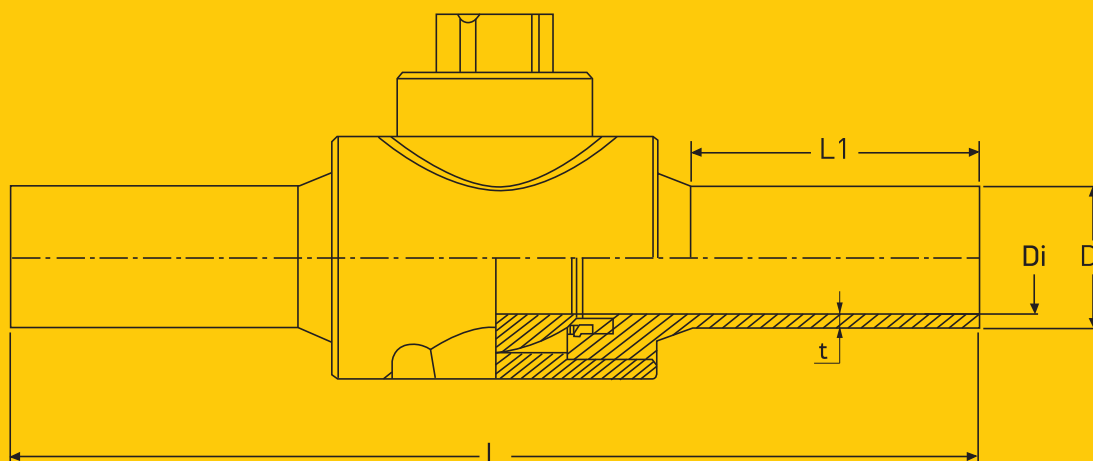


ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ КРАН ПЭ100

SDR 11 / Газ: 10 бар



Код	D	Di	L (мм)	L1 (мм)
BVF.04.01.11.020	20	13,7	252	60
BVF.04.01.11.025	25	19	252	60
BVF.04.01.11.032	32	25,2	268	65
BVF.04.01.11.040	40	32	360	100
BVF.04.01.11.050	50	40	360	100
BVF.04.01.11.063	63	50,5	370	105
BVF.04.01.11.075	75	60	430	127
BVF.04.01.11.090	90	72	510	115
BVF.04.01.11.110	110	90	520	125
BVF.04.01.11.125	125	99,6	530	130
BVF.04.01.11.140	140	113	610	155
BVF.04.01.11.160	160	130	635	167,75



ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ КРАН ПЭ100

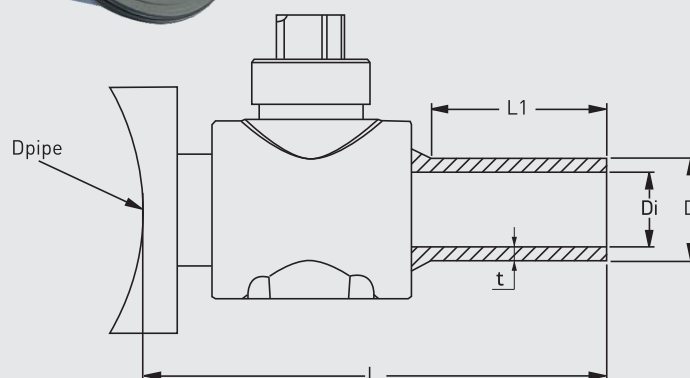
SDR 11 / Газ: 10 бар

Код	D	Di	t	L (мм)	L1 (мм)
BVR.04.01.11.180	180	130	17,3	608	168,75
BVR.04.01.11.200	200	130	19,2	608	168,75
BVR.04.01.11.225	225	130	21,6	615	168,75
BVR.04.01.11.250	250	130	23,9	615	173

Шаровые КРАНЫ



**ШАРОВОЙ
КРАН ПЭ100
с седловым ОТВОДОМ**
SDR 11 / Газ: 10 бар



Применяется для врезок в трубопроводы под давлением и без давления. С использованием специального оборудования.

Код	D	Di	Dpipe	L (мм)	L1 (мм)
BVF.04.02.11.090	90	72	90-1600	608	115
BVF.04.02.11.110	110	90	110-1600	640	125
BVF.04.02.11.125	125	99,6	125-1600	645	130
BVF.04.02.11.140	140	113	140-1600	720	155
BVF.04.02.11.160	160	130	160-1600	722,75	167,75
BFR.04.02.11.180	180	130	180-1600	728,75	167,75
BFR.04.02.11.200	200	130	200-1600	743,75	168,75
BFR.04.02.11.225	225	130	225-1600	738,75	168,75
BFR.04.02.11.250	250	130	250-1600	757,75	173

Клиновые ЗАДВИЖКИ



ОПИСАНИЕ

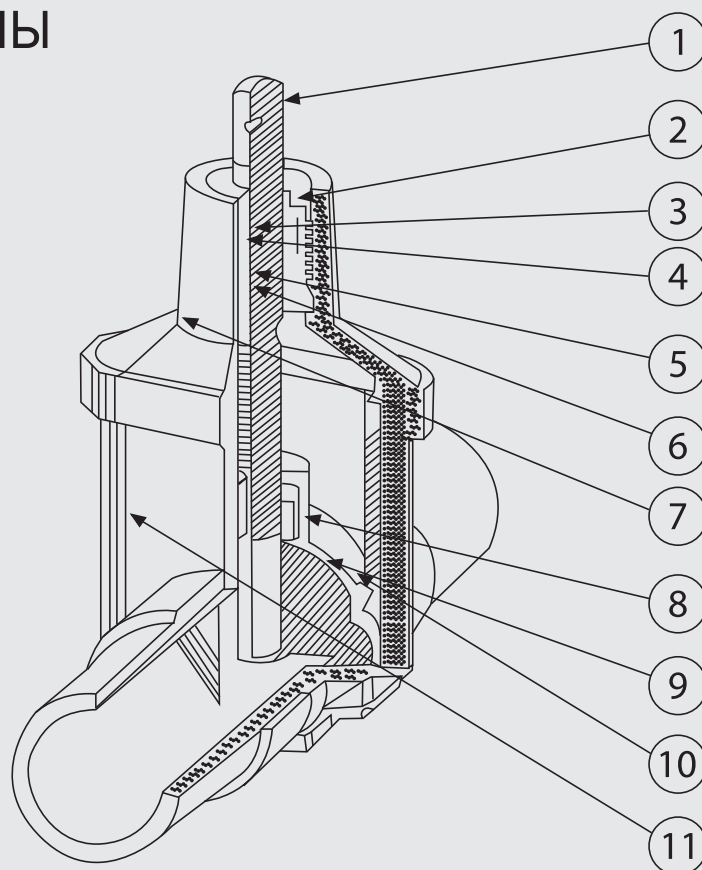
Преимущества клиновых задвижек

- Цельный ПЭ-корпус и патрубки
- Высочайшая стойкость к коррозии и химикатам
- Высокая прочность конструкции
- Уплотнение из NBR
- Нет необходимости во фланцах и механических соединениях
- Низкий вес
- Гибкость монтажа
- Продвинутая конструкция и дизайн
- Высокоточная обработка и подгонка компонентов
- Высочайшие требования к качеству изготовления
- 100% контроль качества

Клиновые задвижки спроектированы
в соответствии с действующими стандартами EN 1555-4,
ТУ 28.14.13-004-53665395-2022

Клиновые ЗАДВИЖКИ

МАТЕРИАЛЫ

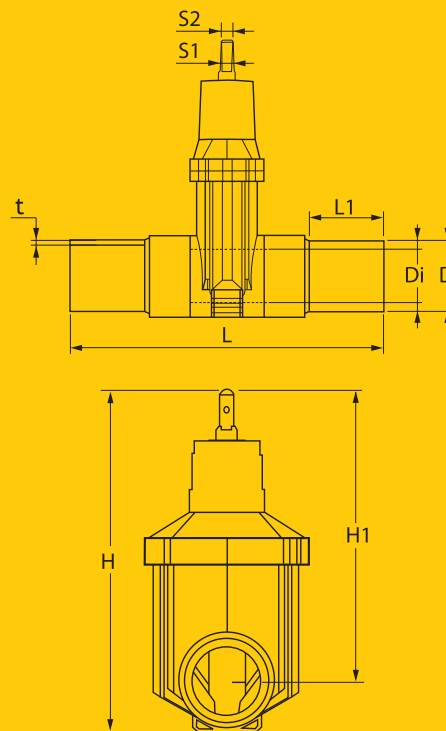


Деталь №	Наименование детали	Материал детали
1	Шпиндель	нерж. сталь
2	Гайка шпинделя	латунь
3	Уплотнительное кольцо 1	NBR
4	Стопорное кольцо	латунь
5	Уплотнительное кольцо 2	NBR
6	Цанга	POM
7	Крышка	PE100
8	Клиновая гайка	латунь
9	Опорное кольцо	сталь
10	Покрытие рабочего клина	NBR
11	Корпус	PE100



КЛИНОВАЯ ЗАДВИЖКА ПЭ100 с удлиненными патрубками

SDR 11 / Газ: 10 бар SDR 17,6 / Газ: 6 бар



Код	D	Di	t _{SDR 11}	t _{SDR 17,6}	L	L1	H	H1	S1	S2
GVF.04.01.11.032	32	25,8	3,2	2,15	254	88	220	200	15	12
GVF.04.01.11.040	40	32,3	4	2,6	280	92	233	210	15	12
GVF.04.01.11.050	50	40,4	4,9	3,2	310	105	260	230	17	14
GVF.04.01.11.063	63	50,9	6,2	4,05	350	115	300	255	17	14
GVF.04.01.11.075	75	60	7,2	4,8	377	125	335	290	20,05	17
GVF.04.01.11.090	90	72,8	8,7	5,75	430	160	400	335	20,05	17
GVF.04.01.11.110	110	90	10,6	7,00	478	185	430	365	23	19
GVR.04.01.11.125	125	90	12,1	7,85	640	160	430	365	23	19
GVR.04.01.11.140	140	90	13,4	8,8	805	190	570	480	23	19
GVF.04.01.11.160	160	129,5	15,4	10,05	805	215	570	480	23	19
GVF.04.01.11.180	180	129,5	17,3	11,3	805	215	570	480	23	19
GVF.04.01.11.200	200	181,8	19,2	12,55	805	235	570	480	28	25
GVF.04.01.11.225	225	181,8	21,6	14,15	805	235	570	480	28	25
GVR.04.01.11.250	250	181,8	23,9	15,6	900	240	570	480	28	25
GVR.04.01.11.315	315	181,8	30,1	19,7	900	240	570	480	28	25

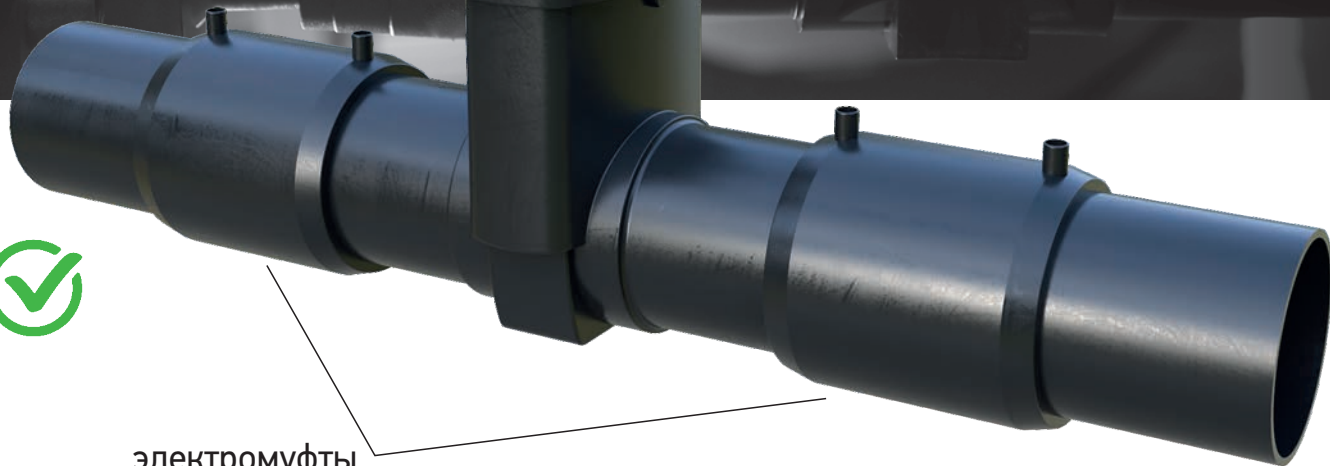
Клиновые ЗАДВИЖКИ

СОЕДИНЕНИЕ ЗАДВИЖЕК
с ПЭ трубами

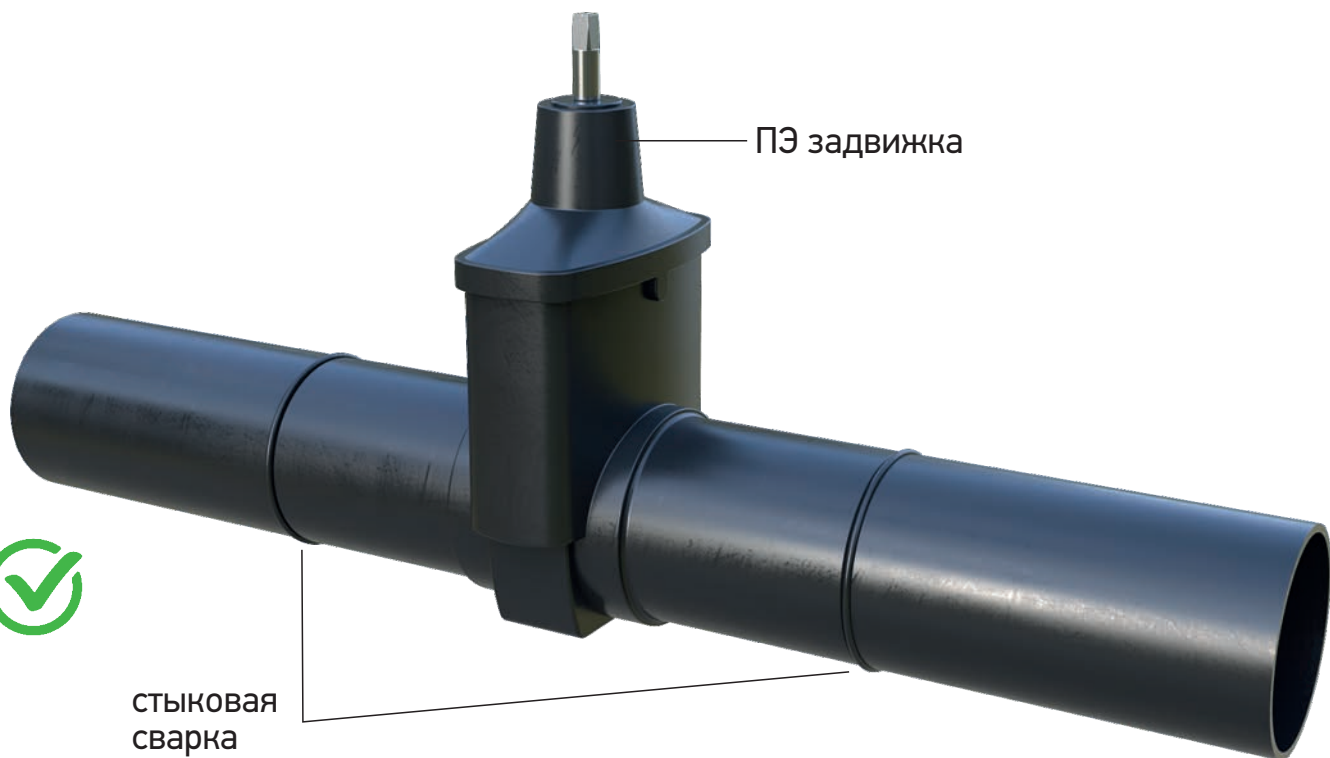




ПЭ задвижка



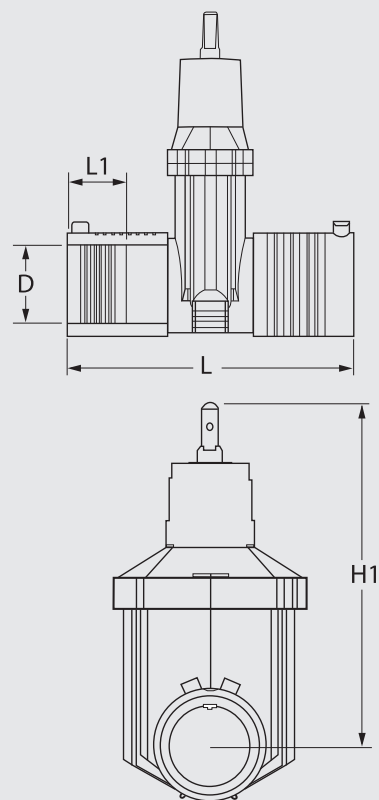
электромuffты



ПЭ задвижка

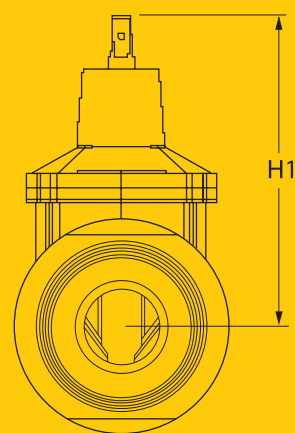
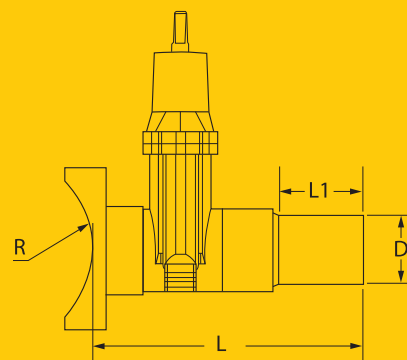
стыковая
сварка

Клиновые ЗАДВИЖКИ



КЛИНОВАЯ ЗАДВИЖКА ПЭ100
с электросварными патрубками
SDR 11 / Газ: 10 бар

Код	D	L	L1	H1
GVF.04.02.11.063	63	310	54	255
GVF.04.02.11.075	75	320	55	290
GVF.04.02.11.090	90	360	65	335
GVF.04.02.11.110	110	435	69	480
GVR.04.02.11.125	125	445	75	480
GVF.04.02.11.160	160	510	80	570
GVF.04.02.11.180	180	510	82,5	570

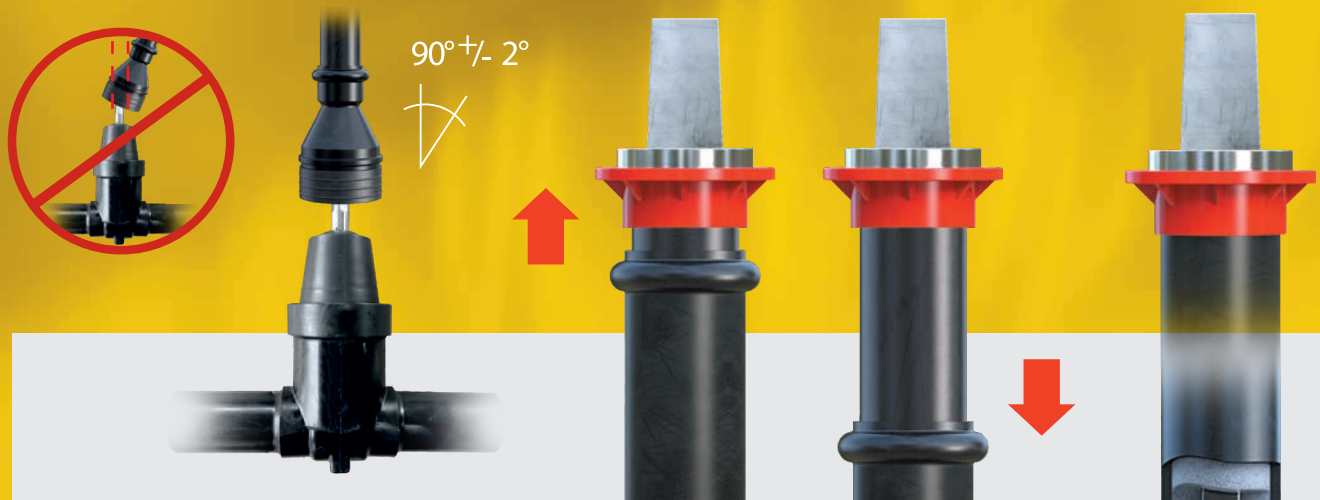


КЛИНОВАЯ ЗАДВИЖКА ПЭ100 с седловым ОТВОДОМ

SDR 11 / Газ: 10 бар

Код	D	L	L1	R	H1
GVF.04.03.11.063	63	310	115	75...710	350
GVF.04.03.11.075	75	375	125	90...710	425
GVF.04.03.11.090	90	375	160	110...1600	425
GVF.04.03.11.110	110	375	160	125...1600	465
GVR.04.03.11.125	125	525	160	140...1600	465
GVR.04.03.11.140	140	525	215	160...1600	580
GVF.04.03.11.160	160	625	215	180...1600	600
GVF.04.03.11.180	180	625	215	200...1600	600
GVF.04.03.11.200	200	715	235	225...1600	815
GVF.04.03.11.225	225	715	235	250...1600	810
GVR.04.03.11.250	250	715	240	280...1600	820
GVR.04.03.11.315	315	750	240	355...1600	910

Телескопический ШТОК



ОПИСАНИЕ

Преимущества штока

- Диапазон глубины заложения (расстояние от верхнего уровня водопровода до верхнего края ковра) 0,8 - 3,5 м
- Исполнение для регионов с промерзающими почвами
- Фиксация штока в любом положении

Материал

- Квадратный наконечник под ключ – алюминий
- Верхняя штанга, нижняя штанга, адаптер для присоединения к крану – оцинкованы методом горячего цинкования
- Футляр, защитный кожух – ПЭ с влагостойким утеплителем
- Уплотнительная манжета – термоэластопласт



Штоки телескопические соответствуют ГОСТ 12.2.063-2015, СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-1.1-1-2019.

Код	Длина
ТЕВ.04.02.812	0,8 м - 1,2 м
ТЕВ.04.02.122	1,2 м - 2,0 м
ТЕГ.04.02.122	1,2 м - 2,0 м
ТЕГ.04.02.1828	1,8 м - 2,8 м
ТЕГ.04.02.2835	2,8 м - 3,5 м

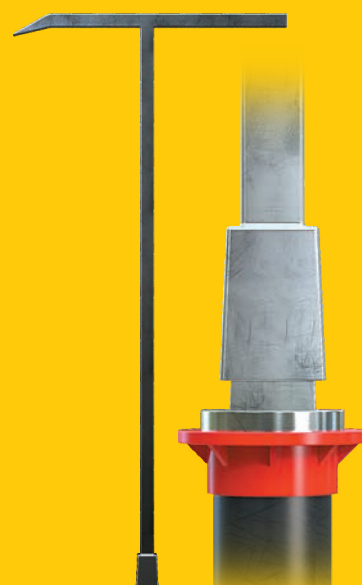
ШТУРВАЛ



Задвижка	D
D32-50	120
D63	180
D90	225
D110	280
D160-315	320

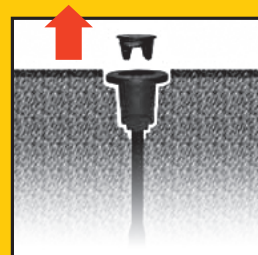
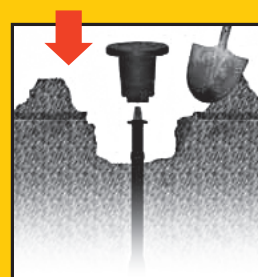
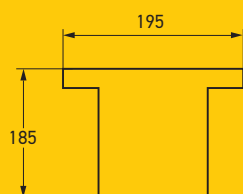
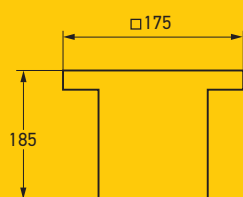
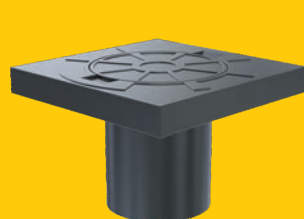
КЛЮЧ Т-ОБРАЗНЫЙ

В конструкции ключа предусмотрено утончение для поднятия крышек ковров и прочих люков. Размер ключа – 1,1х0,48 м, размер верхнего посадочного сечения наконечника – 28х28 мм, нижнего – 33х33 мм.



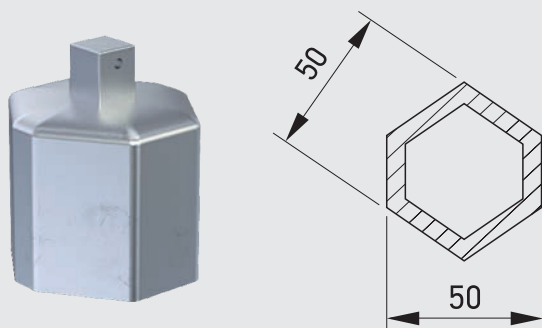
КОВЕР

Ковры спроектированы и изготовлены с учетом необходимости противостояния температурам асфальта до 90 °С и успешно противостоят нагрузкам от интенсивного дорожного движения.



Телескопический ШТОК

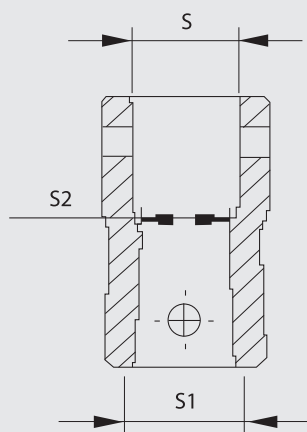
АДАПТЕР ПОД ШТОК для шаровых кранов



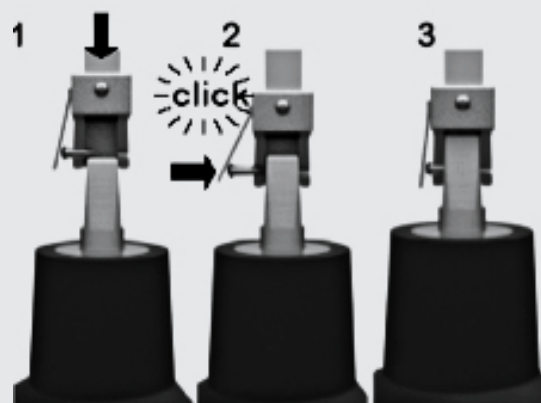
Установка адаптера вручную



АДАПТЕР ПОД ШТОК для клиновых задвижек

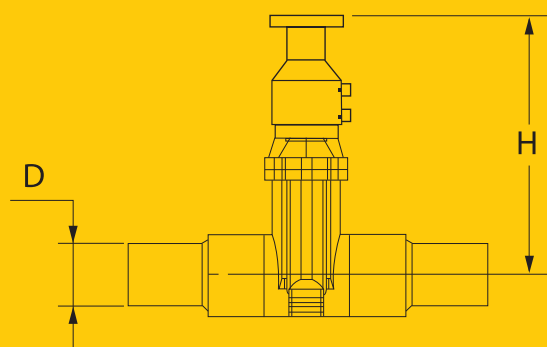


Автоматическая система
установки адаптера



SXS	S1	S2
20 x 20	17,5	14,5
25 x 25	21,5	18,8
25 x 25	23,5	20,8

ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



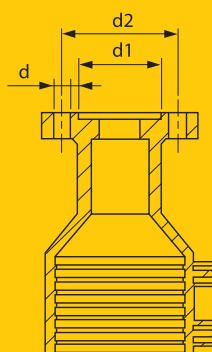
Размер монтажного фланца устанавливается в соответствии со стандартом ISO 5211/ NFE 29-401 (F07)
Макс. момент = 40 Н*м.
Макс. усилие = 20 Н*м

D	H
63	250
90	323
110	386
125	386
160	425
180	425

Электросварной адаптер под электропривод позволяет установить электропривод на задвижку на строительной площадке.

ПЕРЕХОД с задвижки под фланцевое соединение электросварной

d/кол-во	d1	d2
04	56	70



Для заметок



Powered by TEGA®

г. Нижний Новгород, ул. Свободы, 15
+7 (831) 280-97-77, 8 800-444-24-98
info@evoarm.ru, www.evoarm.ru

г. Москва

moskow@cplastic.ru
+7 (495) 540-41-76

г. Челябинск

ural@cplastic.ru
+7 (351) 799-57-51

г. Самара

samara@cplastic.ru
+7 (846) 212-96-12

г. Ростов-на-Дону

+7 (863) 303-30-53
rostov@cplastic.ru

г. Казань

rt@cplastic.ru
+7 (843) 203-94-33

г. Санкт-Петербург

spb@cplastic.ru
+7 (812) 407-10-79

г. Пермь

ural@cplastic.ru
+7 (342) 255-41-74

г. Новосибирск

sibir@cplastic.ru
8 800-444-24-98

Республика Коми

komi@cplastic.ru
+7 (912) 737-15-03

г. Киров

ул. Весенняя, 80
kirov@cplastic.ru
+7 (8332) 58-40-19

г. Ростов-на-Дону

rostov@cplastic.ru
+7 (863) 303-30-53

Краснодар

krasnodar@cplastic.ru
8 800-444-24-98

г. Екатеринбург

ул. Новосвердловская ТЭЦ, 2
ural@cplastic.ru
+7 (343) 351-78-41

Производитель имеет право на внесение дополнений и правок в техническую документацию, а также изменение ассортимента и артикулов продукции без уведомления. Все технические вопросы рекомендуем предварительно согласовывать.

сентябрь 2023 г.